

188660

10F INTRODUSER SET TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Introducer set 10F ebatlarında olmalıdır.
2. Introducer Set içerisindeki sheath'in uzunluğu 11 cm olmalıdır.
3. Introducer Set damar travmasına yol açmaması açısından sheath'ten dilatöre düz geçişli olmalıdır.
4. Introducer sheath'in içerisinden uyumlu malzemelerin geçişinde pürüzsüz iletim sağlamalıdır.
5. Introducer sheath yerleştirme aşamasında deforme olmamalıdır.
6. Kanül ucu yerleştirme işlemi sırasında dokuyu travmatize etmeyecek şekilde yumuşatılmış ve yuvarlatılmış olmalıdır.
7. Introducer içinden 0.038 guide wire geçmelidir.
8. Introducer Set içerisinde 18G 7cm iğne bulunmalıdır.

Firma bu şartnameyi okuyup, anladığını ve malzemeleri bu şartnameye bire bir uygun olarak vermeyi kabul ve taahhüt edecektir.

Prof. Dr.Ruhşen AYTAÇ Doç.Dr.Gülşah AYNAOĞLU YILDIZ Doç.Dr.Batuhan TURGAY

Ruhşen Aytaç

Gülşah Aynaoglu

Batuhan Turgay

188660

BİPOLAR FORCEPS TEKNİK ŞARTNAMESİ

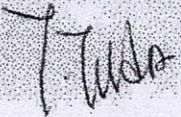
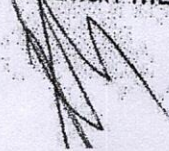
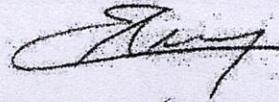
- 1- Teklif edilen bipolar forcepslerin uç kısımlarının elektrik altın uç ve non stick (yapışmayan) özellikte olması şartı aranacaktır. Bu özellik üretici tarafından belgelenmeli, teklif ile birlikte sunulmalıdır.
- 2- Bipolar forcepslerin non-stick uçları nano teknoloji ile üretilmiş olup, gövde kısımları flamingo dizayn olmalıdır. Bu özellik üretici tarafından belgelenmeli, teklif ile birlikte sunulmalıdır.
- 3- Teklif edilen bipolar forcepslerde oto-stop özelliği olmalı ve bu sistem yaylı bir mekanizmaya sahip olmalıdır. Bu özellik üretici tarafından belgelenmeli, teklif ile birlikte sunulmalıdır.
- 4- Teklif edilen bipolar forcepsler yakmaya (coagulasyon) yarayan uç kısmına kadar izoleli ve izolesiz tipte modelleri olmalıdır. Zamanla kavlayan ve özelliğini yitiren plastik, boya gibi kaplamalarla kaplanmış olmamalıdır. Kesinlikle dış kısmı doku ve damarlara zarar vermemelidir. Sadece uç kısmının iç yakma düzeyi yakma işlemini gerçekleştirmelidir. Yakma işlemi esnasında dokunun yanıp kömürleşmesini (nekroz) olmasını engelleyici aşırı ısınmaya karşı güvenli olmalıdır. Özellikle çok önemli cerrahi operasyonlarda çok düşük koter ayarlarında dahi hassas iletken yapısı sayesinde yakma işlemini gerçekleştirmeli hassas doku, normal ve kılcal damarlarda kanamalara sebep olmamalıdır.
- 5- Teklif edilen bipolar forcepsler hafif ve ergonomik olmalıdır. Kullanım yerine göre dokulara zarar vermemesi için sivri ve keskin özelliklerde olmamalıdır.
- 6- Teklif edilen bipolar kablolar 135° açılı kliniğimizin kullandığı bipolar cihazına birebir uyumlu olmalıdır. Düşük kaliteli basit bipolar kablolar teklif edilmemelidir. Kablolar özel silikon ve kauçuk karışımı bir kaplamaya sahip olmalı, otoklava girebilmeli, sertleşme ve kaplamaları deforme olmamalıdır.
- 7- Bipolar forcepslerin üzerinde lot numarası ve markası kesinlikle olmalıdır.
- 8- Kurumun isteğine göre bipolar kablolar 3m veya 5m olarak teslim edilebilmelidir.
- 9- Teklif veren firmaların ürünlerinin orijinal kataloglarını ve bir adet numuneyi birime sunmalıdır. Teklif edilen tüm malzemeler aynı markada olmalıdır.
- 10- Her ürünün UTS kodu olmalıdır.
- 11- İstenilen ürünler aşağıdaki tip ve özellikte olup, isteğe göre de 35° aşağı veya yukarı açılı olarak da teslim edilebilmelidir.

- 18 cm 1,00 mm düz
- 20 cm 1,00 mm düz
- 20 cm 1,00 mm bayonet
- 20 cm 1,50 mm düz
- 20 cm 1,50 mm bayonet
- 22 cm 1,00 mm düz
- 22 cm 1,50 cm bayonet
- 24 cm 1,00 mm düz
- 24 cm 1,00 mm bayonet

Prof.Dr.H.Yusuf YILDIZ

Doç.Dr.Abdullah MERTER

Dr.Öğr.Üyesi.S.Elçin ALPAT

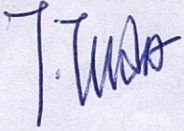




188660

MİKRO DİSEKSİYON İĞNESİ TEKNİK ŞARTNAME

- 1- Mikro iğne elektrotların uç kısmı elektrik non stick olmalıdır.
- 2- Mikro diseksiyon iğne elektrot reusable olmalıdır.
- 3- Mikro diseksiyon iğne elektrotlar 5-7 cm aralıklarla olmalıdır.
- 4- Mikro diseksiyon iğne elektrotlar 0,25 - 0,50 mm uç kalınlıklarında olmalıdır.
- 5- Doku yapışkanlığını en aza indirmek için cilalanmış ucu olmalıdır.
- 6- Yüksek ısı polimeri için çift yalıtkan tabakası olmalıdır.
- 7- Hem kesme hem de hemostatik özelliği olmalıdır.
- 8- 35° açılı ve düz olmak üzere farklı tipleri olmalıdır.
- 9- Bütün koter cihazlarına uyumlu olmalıdır.
- 10- Monopolar olmalıdır.
- 11- UTS Kodu olmalıdır.

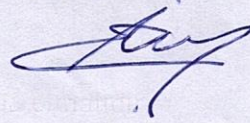
Prof.Dr.H.Yusuf YILDIZ



Doç.Dr.Abdullah MERTER



Dr.Öğre.Üyesi.S.Elçin ALPAT

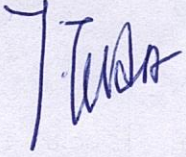


188663

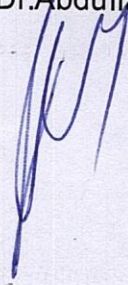
UNIVERSAL BİPOLAR KABLO TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1- Bipolar kablo kama girişı için uygun olup tek parça olmalıdır.
- 2- Bipolar kablo 45 ° açılı olmalıdır.
- 3- Bipolar kablo silikon malzemeden üretilmiş en az az 3 metre olmalıdır.
- 4- En az 50 kez otoklav edilebilme özelliğı olmalı ve her kablonun üzerinde sterilizasyon takibi yapılabilmesi için panel bulunmalıdır.
- 5- Bipolar kablonun diğerkablodan ayırt edilebilmesi için farklı renk seçeneğı olmalıdır.
- 6- Uts kodu olmalıdır.

Prof.Dr.H.Yusuf YILDIZ



Doç.Dr.Abdullah MERTER



Dr.Öğre.Üyesi.Ş.Elçin ALPAT

